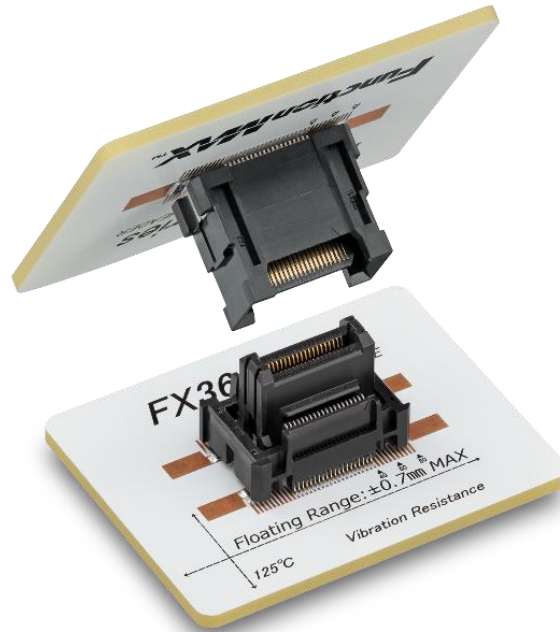


[致媒体各位] 【2026年6月12日】

**广瀨电机发布了具备高耐热、抗振结构的 0.5mm 间距板对板连接器“FX36”系列  
～ 助力 BEV、HEV 动力总成设备的高密度安装 ～**



随着车载设备加速向电动化和智能化转型，市场对在有限壳体内实现小型化并满足振动环境下的高连接可靠性与易组装性的需求正日益增长。为满足市场需求，广瀨电机已推出兼具抗振构造与浮动结构的 0.5mm 间距板对板连接器“FX36”系列。

设想的应用示例

X in 1 Unit、逆变器、转换器、车载充电机、电动助力转向系统（EPS）、域控制器等。

**● 在延续了耐热性和抗振结构的基础上，实现了进一步的小型化并显著提升空间利用率**

随着 BEV（纯电动汽车）和 HEV（混合动力汽车）市场的快速发展，对动力总成设备向多功能化与应用一体化的需求持续升级。一方面，受限于空间限制，电路板设计与元器件布局正面临日益严苛的挑战。此外，在高温环境下，能满足严苛振动要求的板对板连接器可选范围十分有限，因此传统设计中普遍采用电缆连接作为主流方案。

为解决上述难题，广瀨电机已开发兼具高耐热性与卓越抗振性的板对板连接器：具备抗振结构的 1.0mm 间距的 FX26 系列，目前已实现量产。该系列产品已在电机控制器、逆变器等高要求场景中稳定应用，获得多家主流客户的认可。

此次新推出的 0.5mm 间距 FX36 系列，在继承 FX26 系列的高耐热性和抗振结构的基础上，实现进一步小型化，显著提升空间利用率。该产品支持高密度安装，不仅增强壳体设计的自由度，助力应用向轻量化与紧凑化升级，还为组装工序的自动化与省力化做出贡献。作为专为极端环境打造的动力总成产品，FX36 系列可充分满足 X in 1 Unit 等高集成应用对板内布局的严苛要求，推动车载设备实现显著的小型化与总成本降低。

**【媒体咨询】**

Hirose Electric Co.,Ltd. 全球营销部促销部门

E-mail : hrs.pr.2t@hirose-gl.com

▼关于抗振结构

**抗振结构：(④·⑤)**

该结构可吸收振动环境下产生的 Z 方向（连接器嵌合方向）基板振幅。

**基板位置偏移吸收 (①·②·③)**

XY 轴方向：浮动量  $\pm 0.7\text{mm}$

Z 轴方向：有效嵌合长度  $\pm 0.5\text{mm}$

吸收基板位置偏移

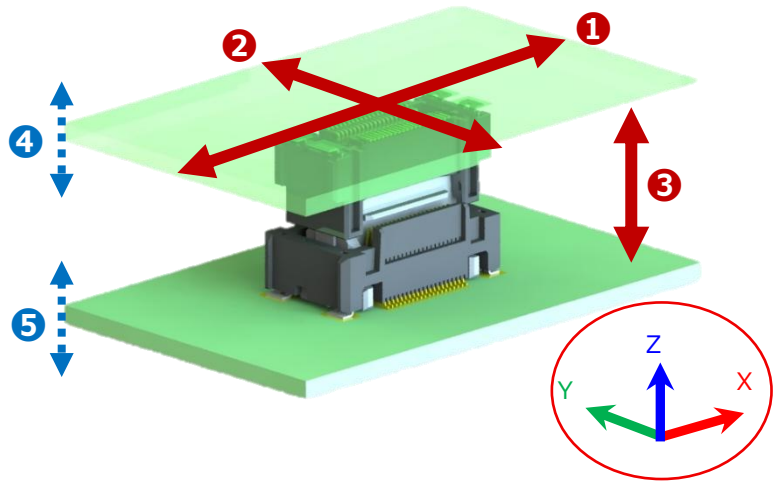
① X 方向： $\pm 0.7\text{mm}$

② Y 方向： $\pm 0.7\text{mm}$

③ Z 方向： $\pm 0.5\text{mm}$

基板振幅吸收

④⑤ 抗振量  $\Delta Z$ ：合计  $0.05\text{mm}$   
(应用运行时)



● "FX36"系列的特征

- 1 小型、节省空间
- 2 吸收位置偏移  
XY 轴方向：浮动量  $\pm 0.7\text{mm}$   
Z 轴方向：有效嵌合长度  $\pm 0.5\text{mm}$
- 3 抗振结构（高耐振设计）  
Z 轴方向：基板振幅吸收量  $0.05\text{mm}$
- 4 2 点接触
- 5 对应  $125^\circ\text{C}$

● 未来的产品规划

今后计划扩充以下芯数及高度规格。

【量产中】 芯数：40 芯；高度：20mm。

【开发计划】 芯数：40、50、60、80 芯；高度：15、18、20mm。

广瀨电机将持续响应日益多样化的需求，助力设备的不断进化。

● 公司简介、相关信息

■ 公司概况

<https://www.hirose.com/cn/about/>

■ 产品系列页面

<https://www.hirose.com/zh/product/series/FX36>

■ 产品图片

<https://prd-4s-public.s3.ap-northeast-1.amazonaws.com/sys-master/public/ha6/h65/9939798687774/fx36-series-connector-overview.png>

【媒体咨询】

Hirose Electric Co.,Ltd. 全球营销部促销部门

E-mail : hrs.pr.2t@hirose-gl.com