



校正機関 認定証

認定番号 RCL00260

機 関 名 称 : ヒロセ電機株式会社
試験センター

所 在 地 : 岩手県一関市東台 14 番 36

貴機関は本協会の下記の基準に適合していることが認められましたので、ここに校正機関として認定します。

適 用 基 準 : JIS Q 17025:2018 (ISO/IEC 17025:2017)

認 定 範 囲 : 電磁気量 (直流・低周波), 幾何学量 (附属書による。)

事 業 所 : 附属書による。

有 効 期 限 : 2028 年 11 月 30 日

改定日 2025 年 10 月 28 日

更新日 2024 年 12 月 1 日

初回認定日 2004 年 11 月 24 日

公益財団法人

日本適合性認定協会

理事長

三 木 幸 信



認定番号

RCL00260

認定証 附属書

(1/2頁)

試験所・校正機関の別	校正機関
機関名称	ヒロセ電機株式会社 試験センター
機関所在地	岩手県一関市東台 14 番 36

1) 校正を実施する事業所

事業所名称	ヒロセ電機 株式会社 試験センター
〒	021-0822
所在地	岩手県一関市東台 14 番 36
恒久的施設で行う校正か、 現地校正かの別	☒ 恒久的施設で行う校正 ☒ 現地校正

認定範囲

分類コード 測定対象量/ 校正品目	校正範囲	拡張不確かさ ¹⁾	校正手順書・備考
M13 幾何学量 M13.5 長さおよび直径 ステップゲージ	直径 1 mm 以上 10 mm 以下 10 mm 超 30 mm 以下	1.3 μ m 1.6 μ m	校正対象：ピンゲージ 所内手順書：M16-4006 参照標準：マスターピンゲージ
M13.17 マイクロメータ	目量/分解能：長さ 0.01 mm : 0 mm 以上 75 mm 以下 0.001 mm : 0 mm 以上 75 mm 以下	$[4.2+(L/mm)/250]$ μ m $[2.2+(L/mm)/250]$ μ m	校正対象：外側マイクロメータ、ブレードマイクロメータ、クリンプハイトマイクロメータ、棒面マイクロメータ、ポイントマイクロメータ 所内手順書：M16-4054 参照標準：ブロックゲージ
M13.18 ノギス	目量/分解能：長さ 0.01 mm : 0 mm 以上 300 mm 以下 0.02 mm : 0 mm 以上 150 mm 以下 0.05 mm : 0 mm 以上 300 mm 以下	0.03 mm 0.05 mm 0.11 mm	校正対象：バーニャノギス、デジタルノギス、ダイヤルノギス、定圧ノギス、インサイドノギス 所内手順書：M16-4051 参照標準：ブロックゲージ



認定番号

RCL00260

認定証 附属書

(2/2頁)

試験所・校正機関の別	校正機関
機関名称	ヒロセ電機株式会社 試験センター
機関所在地	岩手県一関市東台 14 番 36

分類コード 測定対象量／ 校正品目	校正範囲		拡張不確かさ ¹⁾	校正手順書・備考
M11 電磁気量（直 流・低周波） M11.25 耐電圧試験器 交流電圧	50 Hz	5 000 V	2 %	校正対象：耐電圧試験器 所内手順書：M16-4058 参照標準：高電圧デジタルボ ルトメータ
		3 000 V	2 %	
		2 500 V	2 %	
		2 000 V	2 %	
		1 000 V	3 %	
		500 V	3 %	
		300 V	4 %	
		200 V	5 %	
		100 V	8 %	
M11.25 耐電圧試験器 交流電流	50 Hz	3 mA	1 %	校正対象：耐電圧試験器 所内手順書：M16-4058 参照標準：デジタルマルチメ ータ
		2 mA	2 %	
		1 mA	3 %	
		0.5 mA	4 %	
1) 包含係数に関する情報		☒ 信頼の水準約 95 %, $k = 2$ ☐ t 分布に基づき求めた有効自由度に応じた包含係数であり、 95 % の信頼の水準をもつと推定される区間を与える。 ☐ その他（		

【認定証に係る注記】

1) この認定は、上記規格に規定されたラボラトリ活動を対象とするものであり、規格に含まれるその他の活動、例えばリスクマネジメント、リスクアセスメントの実施等はラボラトリの認定された能力の範囲には含まない。

2) 年号及び/又は版番号の表記がない場合、最新規格の発行後半年以内に最新版に対応した試験・校正・サンプリングを実施する。

公益財団法人

日本適合性認定協会