

[致媒体各位] 【2026 年 9 月 8 日】

**推出对应 125°C、上下触点的车载用一插即锁连接器 FH51 系列
～ 助力车载显示屏实现大型化，并提升组装作业性～**



广濑电机现已开发并推出适用于车载显示屏应用的 FPC/FFC 连接器 FH51 系列。产品最高可支持 125°C 高耐热，同时采用上下触点一插即锁结构。作为车载专用连接器，可提升基板设计自由度、提高组装作业效率，并实现优异的连接可靠性。

设想应用案例

- ・ 车载显示屏、仪表集群面板、激光雷达等

● 实现多极化，优化组装操作性，助力车载显示屏技术迭代

近年来车载市场中，随着显示屏趋于大屏化、Mini-LED 化，所需传输的信号数量持续增加。相应地，连接器被要求实现多极化与高可靠性。此外，从提升组装操作性以及 FPC/FFC 自由度的角度出发，市场对多种连接类型的需求不断攀升。

为响应上述市场需求，广濑电机开发出具备 125°C 高耐热性能、采用上下触点结构的多极一插即锁的连接器 FH51 系列。

产品支持 125°C 高耐热，即便在高温环境下也能保障稳定的连接可靠性。低插入力端子结构，一插即锁结构最高可扩充至 80 芯，能够应对车载显示屏信号通道增加的需求。产品采用上下触点结构，FPC/FFC 插入时不受触点方向限制，适配多种布局方案，有助于提升设计自由度。一插即锁结构在插接时无需预留锁扣操作空间，能够有效利用连接器上方区域。可支持狭窄空间内的安装，并提升装配工序排布的灵活性。此外，可降低翻盖脱落、破损的风险，同时支持自动组装。有助于提升组装工序效率、稳定产品品质。

【媒体咨询】

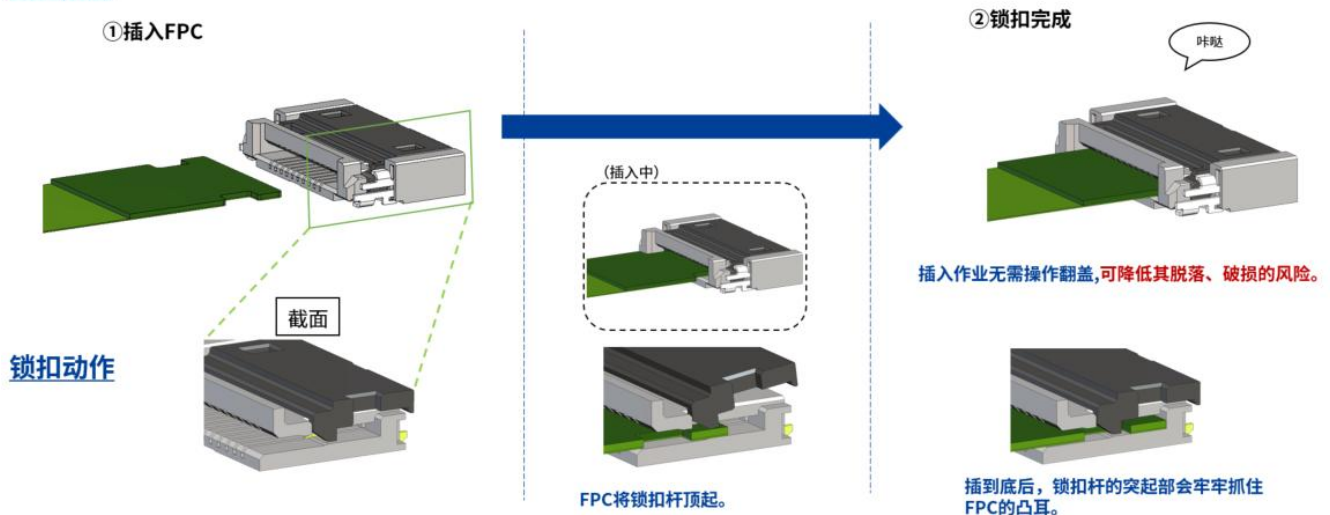
Hirose Electric Co., Ltd 全球营销部促销部门

E-mail : hrs.pr.2t@hirose-gl.com

● FH51 系列特征

1. 0.5mm 间距、1.98mm 高度的行业标准设计
2. 支持 125°C (※使用 FPC, 使用 FFC 时支持 105°C)
- 满足各类面向车载设备的严苛试验条件
3. 计划最高可扩充至 80 芯
4. 上下触点结构提升基板设计自由度和组装作业性
5. 一插即锁提升作业性, 适用于机器人组装

FPC插入



● 未来的产品规划

今后计划扩充以下芯数及高度规格。

[量产中]芯数: 60 芯

[开发计划]芯数: 10、30、40、50、80 芯

后续广濑电机将持续扩充包含 FH51 系列在内的车载连接器产品阵容, 满足各类多元化需求。

● 公司简介、相关信息

■ 公司简介

<https://www.hirose.com/cn/about>

■ 产品系列页面

<https://www.hirose.com/zh/product/series/FH51>

■ 产品图像

<https://prd-4s-public.s3.ap-northeast-1.amazonaws.com/sys-master/public/h62/heb/9996817432606/fh51-series-connector-overview.jpg>

【媒体咨询】

Hirose Electric Co., Ltd 全球营销部促销部门

E-mail : hrs.pr.2t@hirose-gl.com